

ODBORNÝ TECHNICKÝ SEMINÁŘ

ISCAR ČR s.r.o. – MISAN s.r.o. 10. a 11. června 2015

Ukázka obrábění nástroji ISCAR
na stroji **OKUMA M560R-V**



Obráběný materiál:
ČSN 12 050 a 14 220

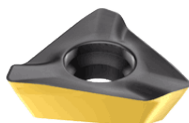
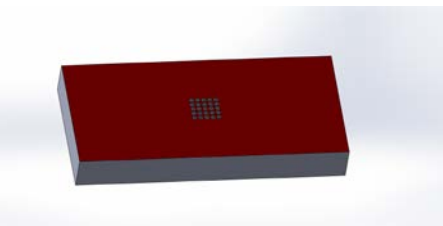
1) Frézovat čelo

<i>Operace:</i>	frázování	<i>Stroj:</i>	OKUMA M560R-V			
<i>Materiál:</i>	14 220	<i>Chlazení:</i>				
<i>Nástroj:</i>	IQ845 FSY D063-05-22-R07	<i>VBD:</i>	IQ845 SYHU 0704ADN-MM	<i>Jakost:</i>	IC808	
<i>Ø nástroje</i>	63 mm	<i>Počet zubů</i>	5			
<i>Rezná rychlost:</i>	200 m/min	<i>Otáčky:</i>	1010 ot/min		2 mm	
<i>Posuv / zub:</i>	0,25 mm/z	<i>Posuv:</i>	1260 mm/min			



2) Frézovat plochu

<i>Operace:</i>	frázování	<i>Stroj:</i>	OKUMA M560R-V			
<i>Materiál:</i>	14 220	<i>Chlazení:</i>				
<i>Nástroj:</i>	HM390 ETC D20-3-W20-07	<i>VBD:</i>	HM390 TCKT 0703PCTR	<i>Jakost:</i>	IC808	
<i>Ø nástroje</i>	20 mm	<i>Počet zubů</i>	3			
<i>Rezná rychlost:</i>	200 m/min	<i>Otáčky:</i>	3180 ot/min	<i>Ap:</i>	2 mm	
<i>Posuv / zub:</i>	0,12 mm/z	<i>Posuv:</i>	1145 mm/min			



3) Frézovat tvarové výstupky - hrubování

Operace:	frázování	Stroj:	OKUMA M560R-V			
Materiál:	14 220	Chlazení:				
Nástroj:	EC-A2 020-030/06C4M45	upnutí:	do zrychlovacího modulu SpinJet	Jakost:	IC903	
Ø nástroje	2 mm	Počet zubů	2			
Řezná rychlost:	188 m/min	Otáčky:	30000 ot/min	Ap:	0,15 mm	
Posuv / zub:	0,015 mm/z	Posuv:	900 mm/min			



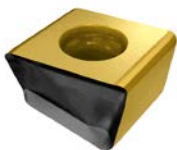
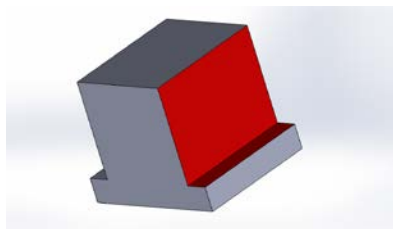
4) Frézovat tvarové výstupky - dokončení

Operace:	frázování	Stroj:	OKUMA M560R-V			
Materiál:	14 220	Chlazení:	emulze			
Nástroj:	EB-A2 015-015/03C04H50	upnutí:	do zrychlovacího modulu SpinJet	Jakost:	IC903	
Ø nástroje	1,5 - R0,75	Počet zubů	2			
Řezná rychlost:	188 m/min	Otáčky:	40000 ot/min	krok dolů	0,12	
Posuv / zub:	0,02 mm/z	Posuv:	1600 mm/min	stranový krok	0,07	



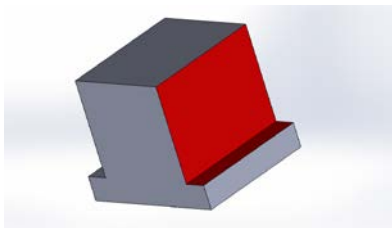
5) Frézovat plochu - hrubování odvrtáváním

Operace:	frázování	Stroj:	OKUMA M560R-V			
Materiál:	12 050	Chlazení:				
Nástroj:	HTP D035-3-M16-LN10	VBD:	HTP LNHT 1006 ETR	Jakost:	IC808	
Ø nástroje	35 mm	Počet zubů	3			
Řezná rychlost:	220 m/min	Otáčky:	2000 ot/min	boční krok:	9mm	
Posuv / zub:	0,18 mm/z	Posuv:	1100 mm/min	Ae:	6 mm	



6) Frézovat plochu - dokončování odvrtávání

<i>Operace:</i>	frézování	<i>Stroj:</i>	OKUMA M560R-V			
<i>Materiál:</i>	12 050	<i>Chlazení:</i>				
<i>Nástroj:</i>	HTP D035-3-M16-LN10	<i>VBD:</i>	HTP LNHT 1006 ETR	<i>Jakost:</i>	IC808	
<i>Ø nástroje</i>	35 mm	<i>Počet zubů</i>	3			
<i>Řezná rychlost:</i>	250 m/min	<i>Otáčky:</i>	2300 ot/min	<i>boční krok:</i>	0,5 mm	
<i>Posuv / zub:</i>	0,145 mm/z	<i>Posuv:</i>	1000 mm/min	<i>Ae:</i>	0,5 mm	



7) Frézovat plochu

<i>Operace:</i>	vrtání	<i>Stroj:</i>	OKUMA M560R-V			
<i>Materiál:</i>	12 050	<i>Chlazení:</i>				
<i>Ø nástroje</i>	32 mm	<i>Počet zubů</i>	4			
<i>Nástroj:</i>	HM390 ETP D32-4-M16	<i>VBD:</i>	HM390 TPKT 1003PDR	<i>Jakost:</i>	IC 808	
<i>Řezná rychlost:</i>	200 m/min	<i>Otáčky:</i>	1989 ot/min	<i>Ap:</i>	6,5 mm	
<i>Posuv / zub:</i>	0,12 mm/ot	<i>Posuv:</i>	954 mm/min	<i>Ae:</i>	6 mm	

